

DRUCKPRÜFUNG MIT DRUCKLUFT ODER INERTGASEN FÜR FET-KOLLEKTORLEITUNG

Bauvorhaben: _____	Auftraggeber vertreten durch: _____
_____	Auftragnehmer vertreten durch: _____
_____	_____
Werkstoff des Rohrsystems: _____	Prüfmedium: ölfreie Druckluft <input type="radio"/>
	Stickstoff / CO ₂ <input type="radio"/>
Verbindungsart: _____	
Benennung der Spundwand: _____	Profil-Nummer: _____

**Alle Leitungen sind mit Stopfen, Kappen, Steckscheiben oder Blindflanschen verschlossen.
Eine Sichtkontrolle aller Rohrverbindungen auf eventuelle Beschädigungen und fachgerechte
Ausführung hat stattgefunden.**

Energie-Spundwand-Nr.: <small>(Einzelprofil vor Lieferung)</small>	Dichtheitsprüfungen: Prüfdruck: > 5 bar <input type="radio"/>
Fluidkreis-Nr. (bis Verteilerschacht) Prüfzeit: 2 Min. <input type="radio"/>	Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt: <input type="radio"/>
Prüfzeit: 10 Min. <input type="radio"/>	Während der Prüfzeit wurde kein Druckabfall festgestellt: <input type="radio"/>
Das gesamte Rohrsystem : ist dicht <input type="radio"/>	ist undicht <input type="radio"/>

Datum: _____ Unterschrift / Stempel / AN

Datum: _____ Unterschrift / Stempel / AG